

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Центральный аэрогидродинамический институт
имени профессора Н. Е. Жуковского»
(ФГУП «ЦАГИ»)

П Р И К А З

Н а у ч н о – п р о и з в о д с т в е н н ы й к о м п л е к с

31 05 2019

№ 14

г. Жуковский

О закреплении учебно-производственных участков в НПК

С целью организации и проведения производственного обучения

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Закрепить в НПК следующие учебно-производственные участки:

- участок горячих производств, лакокрасочных и гальванических покрытий цеха № 6 ОПИ НПК, корпус № 4, с оборудованием. Ответственность за обеспечение должной организации работ на участке несет -мастер участка Бондарев А.С. (обучение по профессиям: электрогазосварщик, электросварщик ручной сварки);

- заготовительный участок цеха № 6 ОПИ НПК, корпус № 6 с оборудованием: мостовой кран рег.№ 25737, грузоподъемностью 5т; кран-балка рег.№ 64019, грузоподъемностью 2т. Ответственность за обеспечение должной организации работ на участке несет -мастер участка Яковлев А.В. (обучение по профессиям: стропальщик, машинист крана (крановщик), машинист крана, управляемого с пола);

- участок горячих производств, лакокрасочных и гальванических покрытий цеха № 6 ОПИ НПК, корпуса № 107 и № 4 с оборудованием. Ответственность за обеспечение должной организации работ на участке несет – мастер участка Бондарев А.С. (обучение по профессиям: гальваник, термист);

- участок универсальных металлорежущих станков цеха № 5 ОПИ НПК, корпус № 107 с оборудованием указанным в приложении № 1.

Ответственность за обеспечение должной организации работ на участке несет – начальник участка Андреев С.С. (обучение по профессиям: фрезеровщик, токарь);

- участок станков с ЧПУ цеха № 5 ОПИ НПК, корпус №107 с оборудованием указанным в приложении № 1. Ответственность за обеспечение должной организации работ на участке несет – начальник участка Сотников А.П. (обучение по профессии оператор станков с ПУ);

- участок механической обработки материалов цеха № 2 ОПИ НПК, корпус № 4 с оборудованием указанным в приложении № 1. Ответственность за обеспечение должной организации работ на участке несет – начальник участка Ермилов А.И. (обучение по профессиям: фрезеровщик, токарь).

2. Обучение практической работе на всех учебно-производственных участках по профессиям, проводить: понедельник, среда, пятница с 7.45 час.-10.00 час. и с 15.00 час.-16.45 час.
3. Контроль за исполнением данного приказа возлагаю на начальника ОПИ НПК А.В. Шиняева.

Начальник комплекса развития
производственной и
экспериментальной базы ФГУП «ЦАГИ»



Л.Л. Чернышев

Приложение № 1 к приказу по НПК от 31.05. 2019 № 14

УТВЕРЖДАЮ

Начальник НПК ФГУП «ЦАГИ»

 Л.Л. Чернышев

« » 2019

**График обучения практической работе на металлообрабатывающем оборудовании
Научно-производственного комплекса ФГУП «ЦАГИ»**

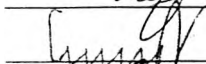
№ п/п	Наименование оборудования	Тип	Инв.№	Место обучения	Время обучения
1.	Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ	DMU-70	Спец. оборудование	цех № 5 ОПИ, корпус № 107	Понедельник Среда Пятница с 7.45 час.-10.00 час. с 15.00 час.-16.45 час.
2.	Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ	QUASER-MK204	15512	цех № 5 ОПИ, корпус № 107	
3.	Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ	DMF-360LinEAr	22956	цех № 5 ОПИ, корпус № 107	
4.	Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ	CRONUS	Спец. оборудование	цех № 5 ОПИ, корпус № 107	
5.	Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ	DMU-80P	22954	цех № 5 ОПИ, корпус № 107	
6.	Вертикально-фрезерный станок с ЧПУ	DMC-75	Спец. оборудование	цех № 5 ОПИ, корпус № 107	
7.	Универсальный фрезерный станок	FNGJ-40A	23388	цех № 5 ОПИ, корпус № 107	
8.	Универсальный фрезерный станок	FN-40	3563	цех № 5 ОПИ, корпус № 107	
9.	Универсальный фрезерный станок	FN-32	3566	цех № 5 ОПИ, корпус № 107	
10.	Токарно-винторезный станок	SUI 40	1614	цех № 5 ОПИ, корпус № 107	
11.	Токарно-винторезный станок	SU 50A	3525	цех № 5 ОПИ, корпус № 107	
12.	Универсальный фрезерный станок	FN-40	3451	цех № 2 ОПИ, корпус № 4	
13.	Токарно-винторезный станок	16K20	3688	цех № 2 ОПИ, корпус № 4	
14.	Токарно-винторезный станок	16K20	3401	цех № 2 ОПИ, корпус № 4	
15.	Горизонтально-универсальный фрезерный станок	FA3AU	3457	цех № 2 ОПИ, корпус № 4	

Начальник ОПИ НПК 

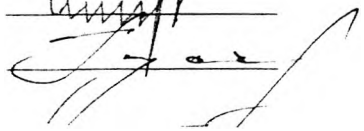
А.В. Шиняев

Начальник цеха № 2 ОПИ 

Д.Н. Меркушкин

Начальник цеха № 5 ОПИ 

И.С. Смирнов

Главный инженер НПК 

Г.А. Гусев

СОГЛАСОВАНО